

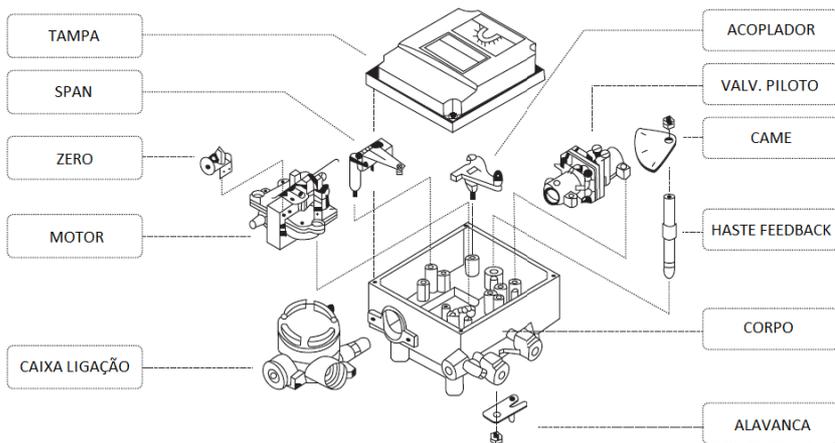
DESCRIÇÃO

O posicionador PEPP1000 é um equipamento eletropneumático para controle de válvulas de controle rotativo tipo esfera, borboletas, dampers, etc).

O posicionamento do produto é feito através do ar comprimido e com sinal de entrada de 4 a 20 mA, sendo gerado por um CLP ou um gerador de sinal.

Com o seu invólucro em alumínio na cor preta, a haste de acionamento em inox e sua ponteira no padrão NAMUR, fazem com que o acionamento seja seguro e sem riscos de perda de sinal ou descontrole do produto.

O posicionador já vem com suporte de fixação, com padrão de conexão ISO 5211, junto a isso, sua classe de proteção IP66 e com classificação a prova de explosão EXD II Bt6, garantem segurança e qualidade a sua operação.



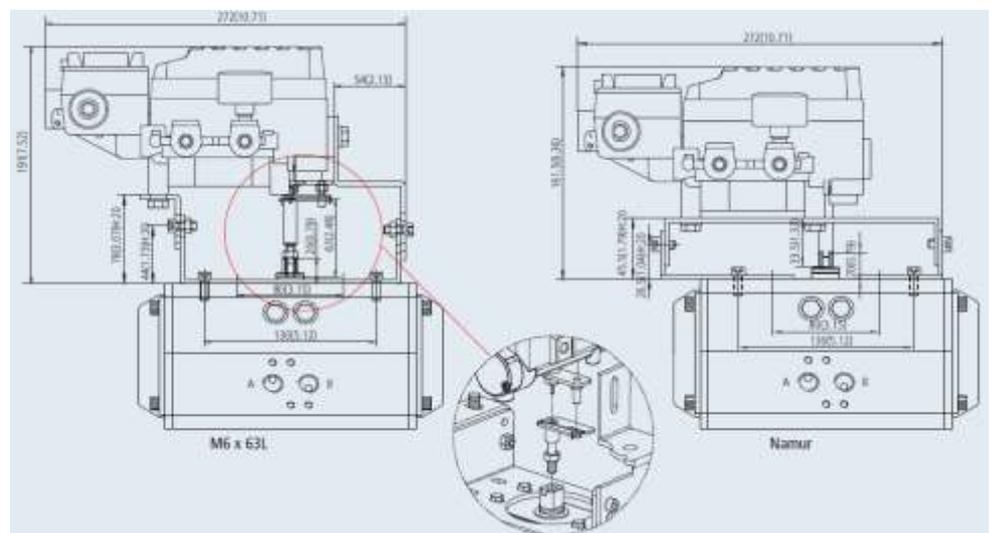
Sinal de Entrada	4 - 20mA (DC)
Impedância	250 +/- 15 Ω
Pressão alimentação	1,4 à 7,0 kgf/cm ²
Curso	0 - 90°
Conexão de Ar	1/4"NPT
Conexão de Manom.	1/8"NPT
Conexão Elétrica	1/2"NPT
Grau de Proteção	IP 66
Temp. Operação	-20°C à +70°C
Linearidade	+/- 1.5%
Histerese	1.5%
Sensibilidade	+/- 0,4%
Consumo de Ar	5 LPM
Capacidade de Fluxo	80 LPM
Material	Alumínio Fundido

APLICAÇÃO

A aplicação do posicionador inicia-se onde uma válvula automatizada somente com atuador não atende a aplicação, sendo assim, o movimento ON-OFF não é suficiente para parametrizar a vazão correta do fluido, consequentemente utilizamos o posicionador para um sistema PROPORCIONAL de controle, onde a necessidade de controle seja proporcional, dosando sempre sua abertura e fechamento.

O produto pode ser aplicado em todos os sistemas de controle onde se utilizam atuadores pneumáticos

DIMENSÕES

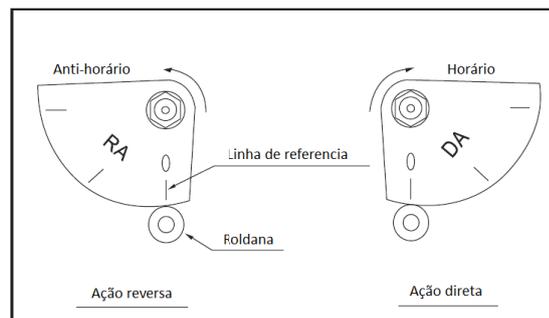


PROCEDIMENTO DE AJUSTE DO CAME

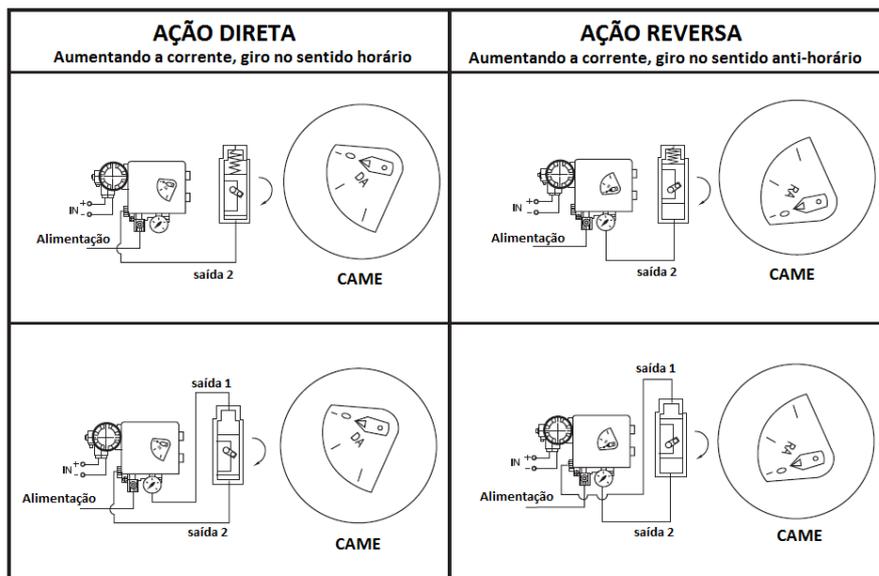
O Came possui 2 faces; DA (Ação direta-Acion. sentido horário) e RA (Ação reversa-Acion. no sentido anti-horário).

Para remoção do Came, deve-se retirar a porca que prende á haste. Inicialmente, acerte a posição do Came conforme a posição inicial do atuador. Estando este na posição de inicio de funcionamento, deve-se ajustar a indicação 'O' gravada no Came ao rolete do sistema de retorno.

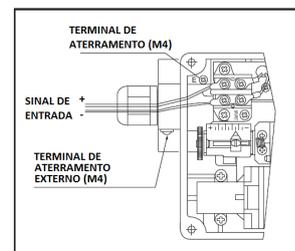
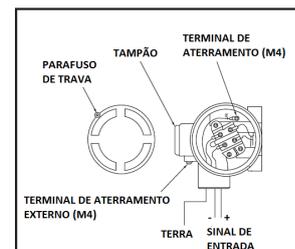
Não aplique pressão no sistema durante o ajuste do came, pois as partes móveis podem entrar em movimento, podendo causar acidentes



CONEXÃO PNEUMÁTICA



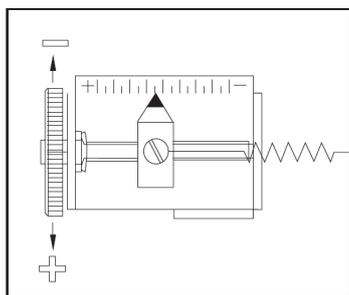
LIGAÇÃO ELÉTRICA



CALIBRAÇÃO

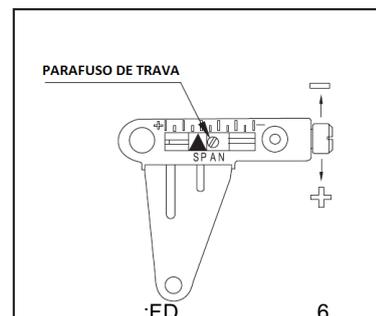
Ajuste do Zero

Ajuste o sinal de entrada para 4mA. corrente necessária para manter a válvula em 0%(fechada) Em seguida , movimente o ' Ajuste do Zero' a fim de fechar o atuador e zerar a pressão indicada no manômetro. Observe que é necessário reduzir a pressão até zero e não fechar o ajuste por completo.



Ajuste do Span

Alimente o posicionador com 20mA, corrente necessária para manter a válvula em 100%. Ajuste o span de forma que o atuador chegue ao final de seu curso. Realizada esta etapa, volte ao zero (4mA) e refeça o ajuste do zero Obs.: Toda vez que for necessário reajustar o span, o instrumento dever´ retornar á posição de zero e de verá ser refeito o ajuste do zero.



ORIFÍCIO DE SAÍDA

Em atuadores pequenos(baixo volume) podem ocorrer oscilações quando o sinal é variado. Neste caso, pode ser necessário modificar o orifício de saída(fornecido separadamente). O orifício de saída é removível. Caso necessite aplicar o orifício, retire o o´ring das saídas 1 e 2, aplique o orifício apropriado e recoloque o o´ring de vedação.

VOLUME DO ATUADOR(cm3)	DIAMETRO DO ORIFÍCIO SAÍDA(mm)
Menor que 90cm3	0,7
90 a 180cm3	1.0
Acima de 180cm3	Não é necessário

