

[CATÁLOGO]

CILINDRO DE IMPACTO



CILINDRO DE IMPACTO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

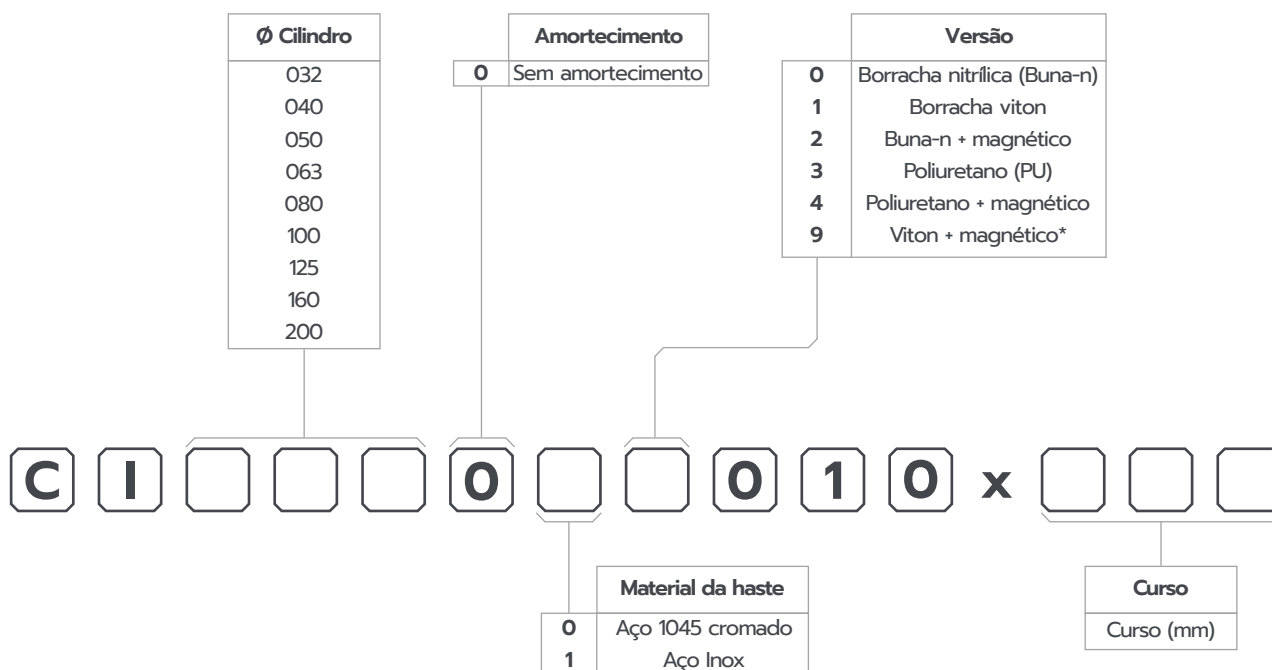
Pressão	Máxima de 10,5 kgf/cm ² (150 psi) Mínima de 2 kgf/cm ² (29 psi)
Temperatura	-20°C a 80°C (Buna-n e PU) -10°C a 180°C (Viton)
Fluído	Ar comprimido filtrado e lubrificado



MATERIAIS

Haste	Aço 1045 Cromado ou Inox
Camisa	Tubo de alumínio
Cabeçote	Alumínio injetado
Êmbolo	Alumínio injetado
Vedações	Buna-n, poliuretano ou viton

CODIFICAÇÃO



Obs.: Curso mínimo 50mm e máximo 200mm. Demais sob consulta.

O curso ideal, para atingir o máximo de força de impacto, é de, no mínimo, 1 vez o diâmetro do cilindro.

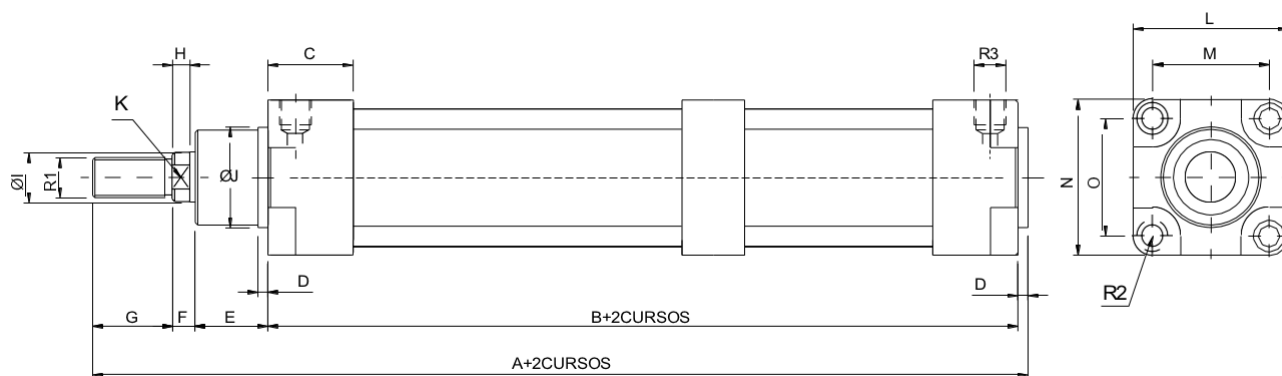
* Para cilindro viton+magnético, observar a temperatura de trabalho do sensor.

APLICAÇÃO

Indicado para realizar operações de corte, dobra, repuxo, montagem e desmontagem. Pode desenvolver altas cargas de impacto, de acordo com o diâmetro do cilindro e a pressão de trabalho.

Também pode ser montado junto com a estrutura da prensa pneumática nos diâmetros 50, 63, 80 e 100 mm. Demais diâmetros sob consulta.

DIMENSIONAL



Ø Cilindro	32	40	50	63	80	100	125	160	200
A	185,5	202	210	230	269	274	336	387	402
B	133	143	137	157	182	178	210	228	228
C	29	30	34	39	43	46	55	57	57
D	4	4	4	4	4	5	7	7	7
E	20	21,5	29	29	35	35	41	52	60
F	6,5	9,5	9	8	11	15	24	28	35
G	22	24	32	32	40	40	54	72	72
H	4,5	6,5	7	7	10	10	13	16	16
I	12	16	20	20	25	25	32	40	40
J	30	32	40	45	45	55	57	65	75
K	10	13	17	17	22	22	27	36	36
L	46	54	62	75	95	115	140	177	214
M	32,5	38	46,5	56,5	72	89	110	140	175
N	46	54	62	75	95	115	140	177	214
O	32,5	38	46,5	56,5	72	89	110	140	175
R1	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M20x1,5	M27x2,0	M36x2	M36x2
R2	M6x1,0	M6x1,0	M8x1,25	M8x1,25	M10x1,5	M10x1,5	M12x1,75	M16x2	M16x2
R3	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Força (Kgf)	390	600	950	1.500	2.400	3.600	5.100	8.400	11.000

Obs.: Força de impacto a uma pressão de 7 kgf/cm² e a 80% do curso.