

[CATÁLOGO]

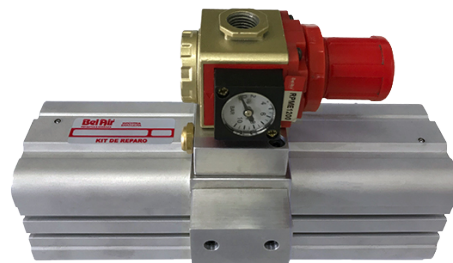
# BOOSTER PNEUMÁTICO



# BOOSTER CICLADOR - BVBA

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pressão de entrada	Máxima de 10,5 kgf/cm <sup>2</sup> (150 psi)
Pressão de saída	Máxima de 21 kgf/cm <sup>2</sup> (298 psi)
Temperatura	-10°C a 80°C (Buna-N)
Fluido	Ar comprimido filtrado e lubrificado
Vazão	390 l/min



## MATERIAIS

Corpo	Alumínio
Tampas	Alumínio
Vedações	Borracha Nitrílica (Buna-N)

## MATERIAIS

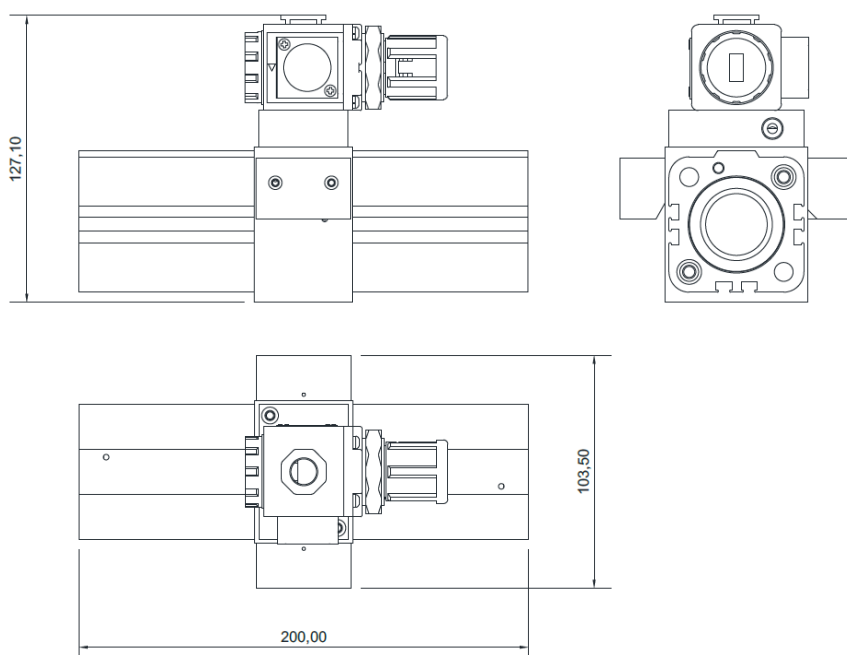
### **Duplique a pressão de ar comprimido do seu ponto de trabalho.**

Mecanicamente, o Booster é composto por dois pistões que estão ligados, alternadamente, comprimindo o ar que entra. Os pistões são controlados por uma válvula de 5/2 vias, por sua vez controladas por dois interruptores de limite pneumáticos. A pressão entra automaticamente na entrada sendo aplicada até que a pressão de saída atinja o dobro da pressão da entrada.

A pressão de saída pode ser ajustada por meio de um regulador de pressão montado na entrada. Quando não for utilizada a saída de ar, o Booster para, automaticamente, logo que a pressão de saída é alcançada. As válvulas de retenção integradas, da saída, mantém a pressão multiplicada mesmo sem pressão na entrada.

O Booster pode ser utilizado com reservatórios de ar para dar estabilidade de consumo de ar nas aplicações.

## ESPECIFICAÇÕES



RESERVATÓRIO DE AR VERTICAL  
Verificar tamanhos disponíveis.