

[CATÁLOGO]

PREPARAÇÃO DE AR



PREPARAÇÃO DE AR - SÉRIES MINI E MÉDIA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

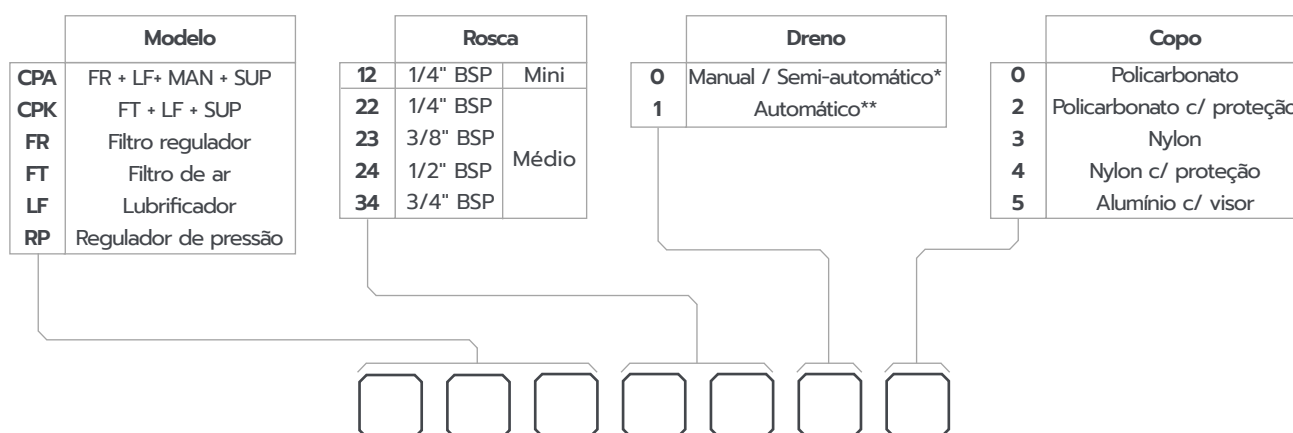
Pressão	Máxima de 10,5 kgf/cm ² (150 psi)
Temperatura	-10°C a 50°C
Capacidade do copo	Mini = 45 ml Média = 120 ml

MATERIAIS

Corpo	Alumínio injetado
Vedações	Buna-N



CODIFICAÇÃO



* Dreno manual/semi-automático - realiza e purga do acúmulo de líquido no copo sempre que a pressão desce a 1 kg/cm².

** Dreno automático somente disponível na série média.

Obs.: Para advertências sobre os copos de policarbonato e consulta da codificação dos kits de reparo, consultar página 132.

DESCRIÇÃO

Filtro Regulador

União em um só corpo, regulador de pressão e filtro de ar, visando economia de espaço nas montagens de conjuntos. Suas características acompanham as do filtro e do regulador em separado. Êmbolo de alumínio com ou sem sangria.

Lubrificador

Utilizado na pulverização de óleo no ar comprimido, para proteção das peças móveis dos conjuntos pneumáticos, possui regulagem de teor de óleo na cúpula visora, permitindo a visualização de gotejamento em 360°. Copo fixado por rosca, facilita o acesso para limpeza, manutenção e recarga de óleo que também pode ser efetuado por válvula externa, em caso de abastecimento sem parada do equipamento. Recomendado uso do Óleo ISO 32.

Filtro de Ar

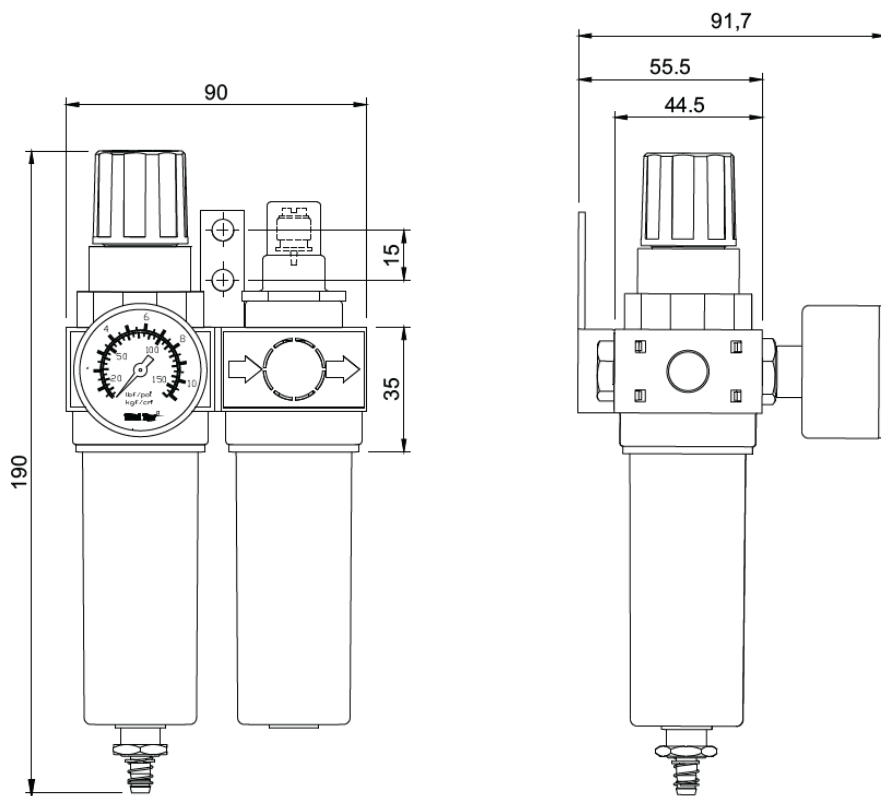
Utilizado para proteção dos componentes de trabalho pneumático (válvulas e cilindros), retira do ar partículas sólidas de água condensada na tubulação. A fixação do copo por meio de roscas permite desmontagem fácil e rápida na limpeza e manutenção. Elemento filtrante produzido em **polipropileno poroso**, pode ser facilmente retirado, sem auxílio de ferramentas. O número de limpezas possíveis é praticamente infinito. Sistema operacional de drenagem do condensado (manual ou automático), deve ser especificado conforme necessidade. Porosidade do elemento = 20 microns.

Regulador de Pressão

Utilizado para reduzir a pressão do ar comprimido ao nível ideal, mantendo-o estável durante o processo, possui regulagem suave e rápida, através de botão com trava de segurança contra desregulagens causadas por vibrações. Êmbolo de alumínio com ou sem sangria.

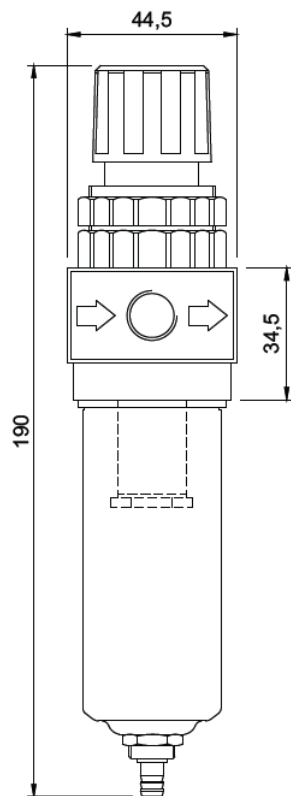
DIMENSIONAL SÉRIE MINI

Conjunto de Preparação de Ar - CPA



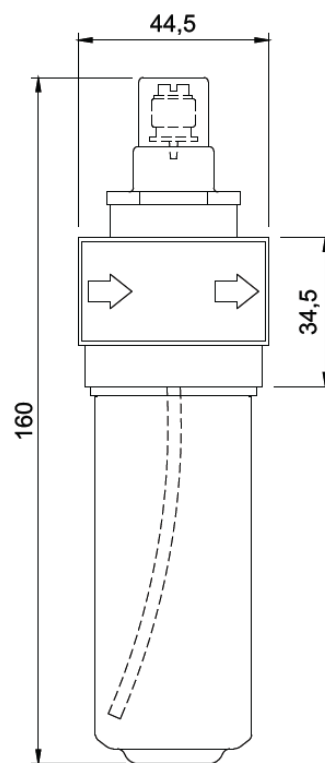
Vazão a 7 kgf/cm² : 14 l/s ou 29 cu/ft/min

Filtro Regulador - FR



Vazão a 7 kgf/cm² : 14 l/s ou 29 cu/ft/min

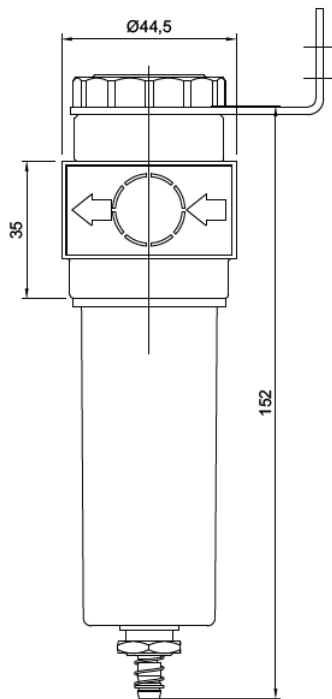
Lubrificador - LF



Vazão a 7 kgf/cm² : 18 l/s ou 38 cu/ft/min

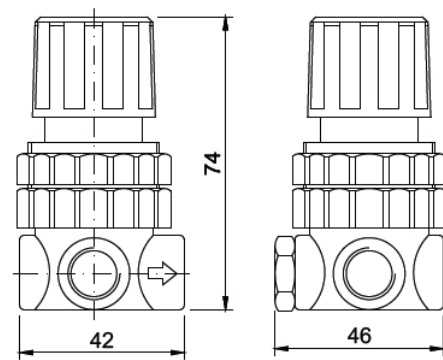
DIMENSIONAL SÉRIE MINI

Filtro de Ar - FT

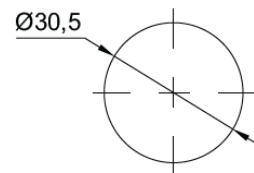


Vazão a 7 kgf/cm² : 18 l/s ou 38 cu/ft/min

Regulador de Pressão - RP

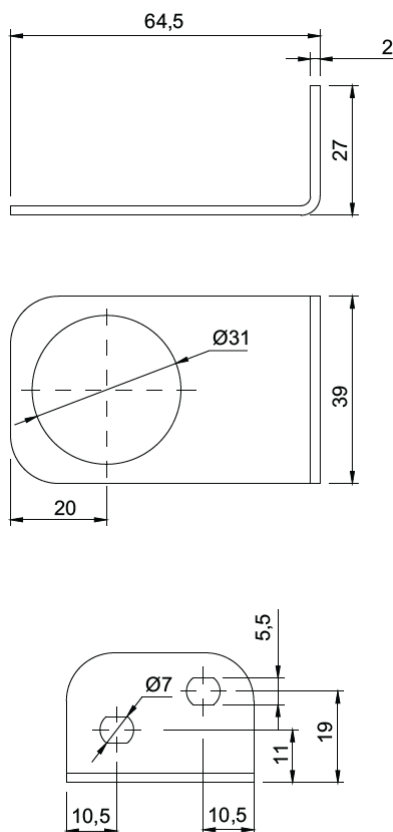


Montagem em painel

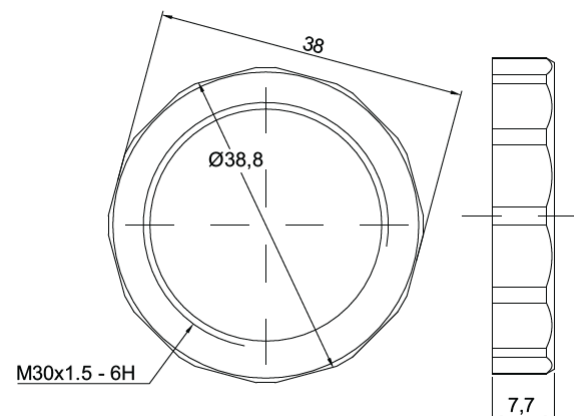


Vazão a 7 kgf/cm² : 14 l/s ou 29 cu/ft/min

Suporte de fixação - SF1000

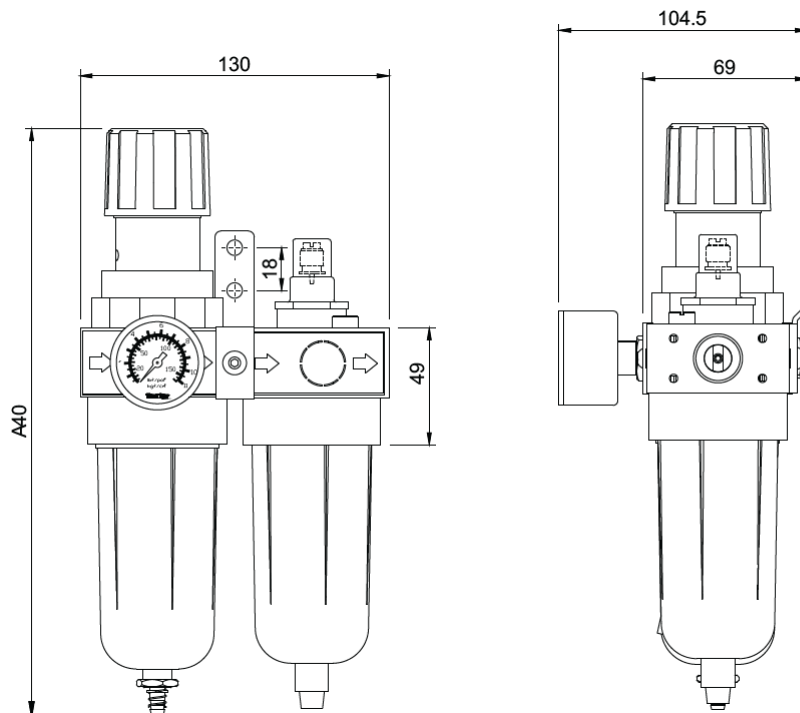


Porca de fixação - 40033



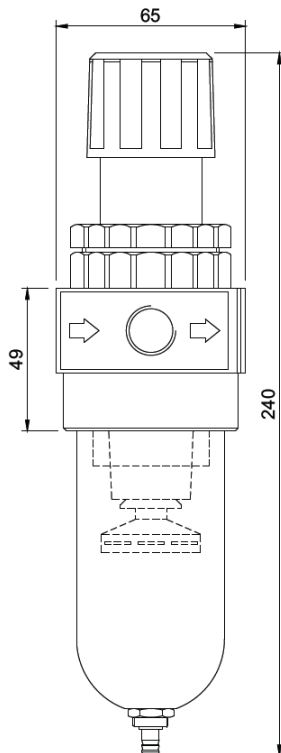
DIMENSIONAL SÉRIE MÉDIA

Conjunto de Preparação de Ar - CPA



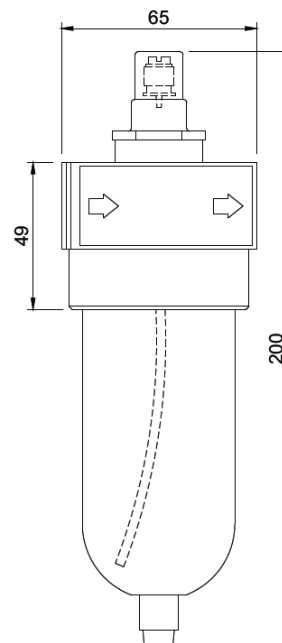
Vazão a 7 kgf/cm² : 31 l/s ou 65 cu/ft/min

Filtro Regulador - FR



Vazão a 7 kgf/cm² : 31 l/s ou 65 cu/ft/min

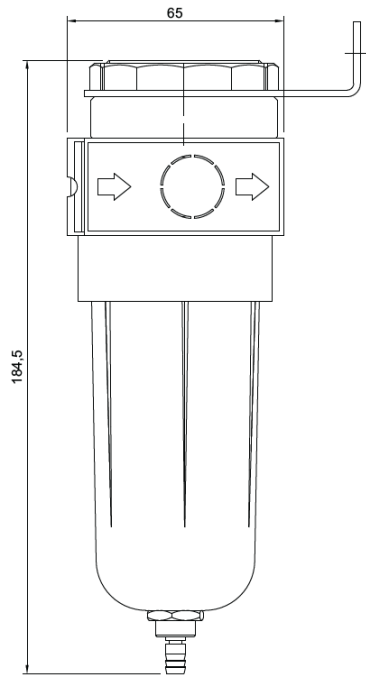
Lubrificador - LF



Vazão a 7 kgf/cm² : 40 l/s ou 84 cu/ft/min

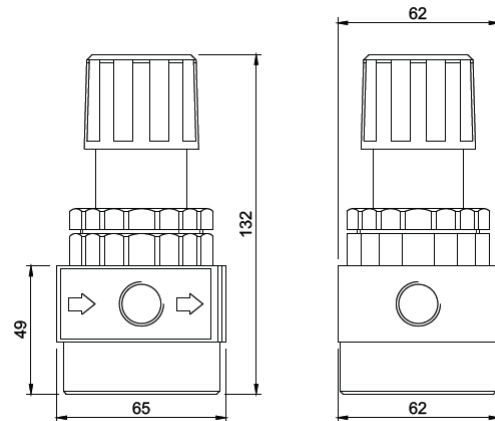
DIMENSIONAL SÉRIE MÉDIA

Filtro de Ar - FT

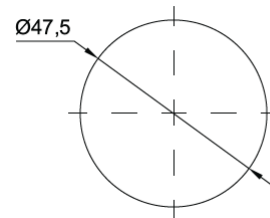


Vazão a 7 kgf/cm² : 31 l/s ou 65 cu/ft/min

Regulador de Pressão - RP

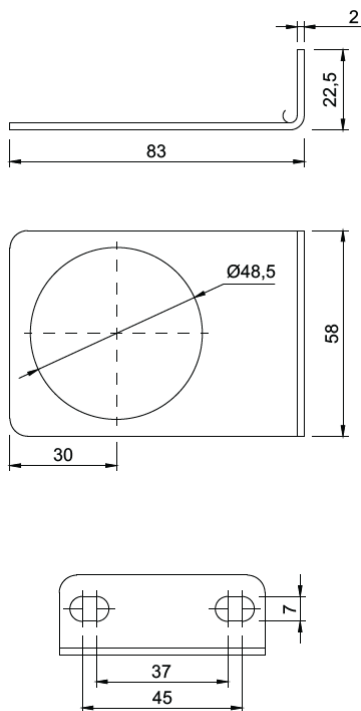


Montagem em painel

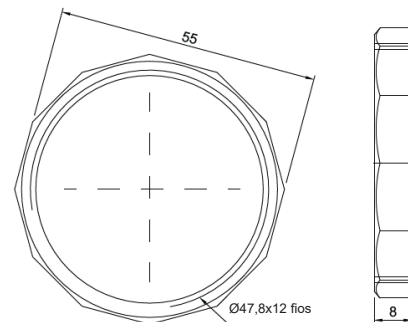


Vazão a 7 kgf/cm² : 34 l/s ou 72 cu/ft/min

Suporte de fixação - SF2000



Porca de fixação - 50006



PREPARAÇÃO DE AR - SÉRIE GRANDE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

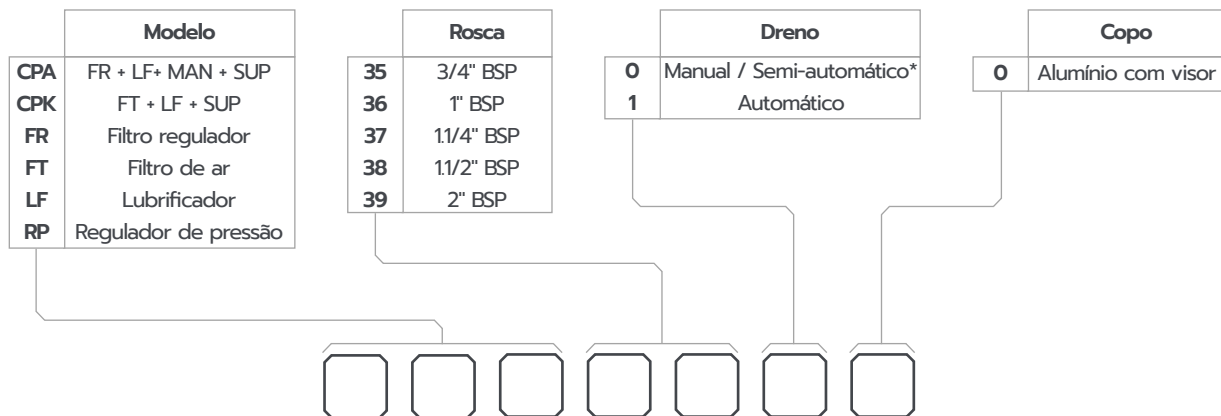
Pressão	Máxima de 17 kgf/cm ² (242 psi)
Temperatura	-10°C a 50°C
Capacidade do copo	1 litro



MATERIAIS

Corpo	Alumínio
Vedações	Buna-N

CODIFICAÇÃO



* Dreno manual/semi-automático - realiza e purga do acúmulo de líquido no copo sempre que a pressão desce a 1 kg/cm².

DESCRIÇÃO

Filtro Regulador

União em um só corpo, regulador de pressão e filtro de ar, visando economia de espaço nas montagens de conjuntos. Suas características acompanham as do filtro e do regulador em separado. Êmbolo de alumínio com ou sem sangria.

Lubrificador

Utilizado na pulverização de óleo no ar comprimido, para proteção das peças móveis dos conjuntos pneumáticos, possui regulagem de teor de óleo na cúpula visora, permitindo a visualização de gotejamento em 360°. Copo fixado por rosca, facilita o acesso para limpeza, manutenção e recarga de óleo que também pode ser efetuado por válvula externa, em caso de abastecimento sem parada do equipamento. Recomendado uso do Óleo ISO 32.

Filtro de Ar

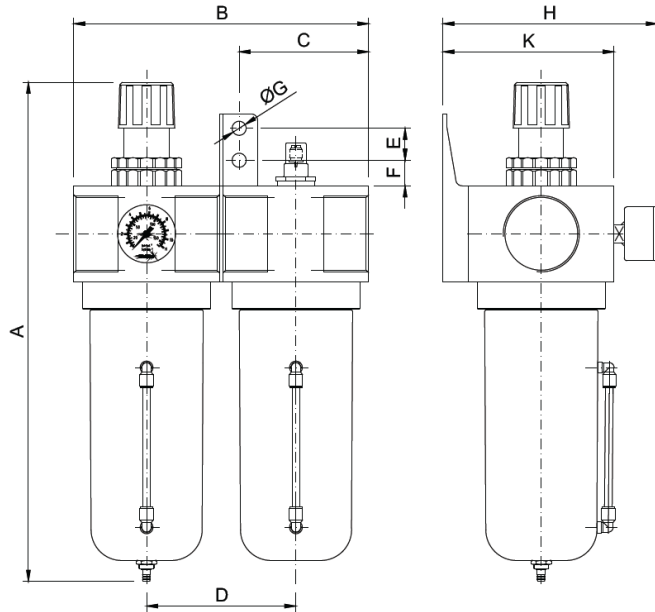
Utilizado para proteção dos componentes de trabalho pneumático (válvulas e cilindros), retira do ar partículas sólidas de água condensada na tubulação. A fixação do copo por meio de roscas permite desmontagem fácil e rápida na limpeza e manutenção. Elemento filtrante produzido em **polipropileno poroso**, pode ser facilmente retirado, sem auxílio de ferramentas. O número de limpezas possíveis é praticamente infinito. Sistema operacional de drenagem do condensado (manual ou automático), deve ser especificado conforme necessidade. Porosidade do elemento = 20 microns.

Regulador de Pressão

Utilizado para reduzir a pressão do ar comprimido ao nível ideal, mantendo-o estável durante o processo, possui regulagem suave e rápida, através de botão com trava de segurança contra desregulagens causadas por vibrações. Êmbolo de alumínio com ou sem sangria.

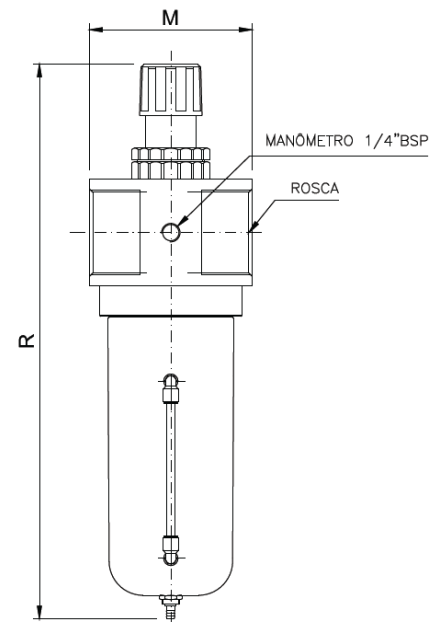
DADOS DIMENSIONAIS

Conjunto de Preparação de Ar



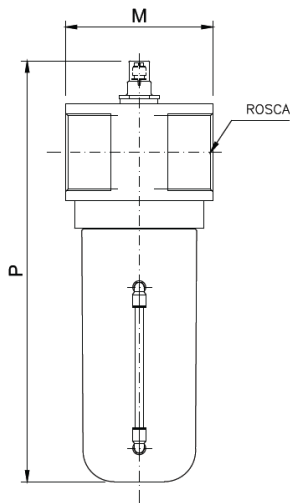
Vazão a 7 kgf/cm² : 190 l/s ou 400 cu/ft/min

Filtro Regulador



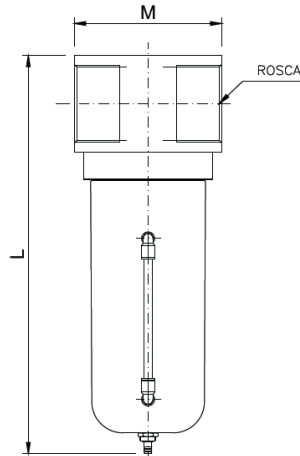
Vazão a 7 kgf/cm² : 190 l/s ou 400 cu/ft/min

Lubrificador



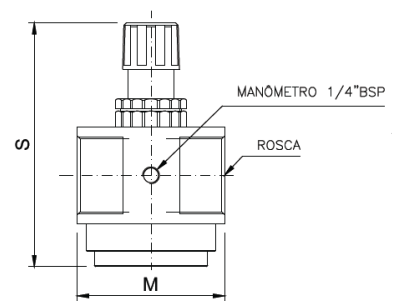
Vazão a 7 kgf/cm² : 190 l/s ou 400 cu/ft/min

Filtro de Ar



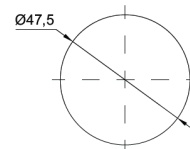
Vazão a 7 kgf/cm² : 200 l/s ou 420 cu/ft/min

Regulador de Pressão



Vazão a 7 kgf/cm² : 190 l/s ou 400 cu/ft/min

Montagem em painel



Rosca	A	B	C	D	E	F	G	H	K	M	L	P	R	S
3/4" // 1"	365	207	99	112	20	15	8,5	149	115	95	285	301	365	164
1.1/4" // 1.1/2" // 2"	390	235	106	122	25	20	11	168	134	114	309	326	390	190

ADVERTÊNCIA PARA COPOS DE POLICARBONATO

Copos de Policarbonato transparente são de altíssima resistência mecânica e ideal para aplicação em filtros e lubrificadores. São apropriados para uso em ambientes industriais, mas não devem ser instalados em locais onde possam estar em contato direto com os raios solares, sujeitos a impactos e temperaturas fora dos limites especificados.

Alguns produtos químicos podem causar danos aos copos de policarbonato, os quais não devem entrar em contato com hidrocarbonetos aromáticos e halogenados, álcoois, compostos orgânicos clorados, produtos de caráter básico orgânicos e inorgânico, aminas e cetonas (vide tabela de elementos não compatíveis).

O filtro e o lubrificador não devem ser instalados em locais onde o copo possa estar exposto à ação direta de óleos de corte industrial, pois alguns aditivos usados nesses óleos podem conter produtos químicos e podem causar danos aos copos de policarbonato.

Os copos metálicos são recomendados onde o ambiente e/o as condições de trabalho não são compatíveis com os copos de policarbonato. Os copos metálicos são resistentes a ação de grande parte dos solventes, mas não podem ser utilizados onde há presença de ácidos ou bases fortes ou em atmosferas salinas carregadas. Os protetores para copos de policarbonato são recomendados para melhorar a segurança, se ocasionalmente ocorrer uma agressão química. O filtro deve ser instalado verticalmente com o copo na posição inferior.

Deve-se drenar constantemente o condensado para que o mesmo não atinja a base do elemento filtrante/coalescente.

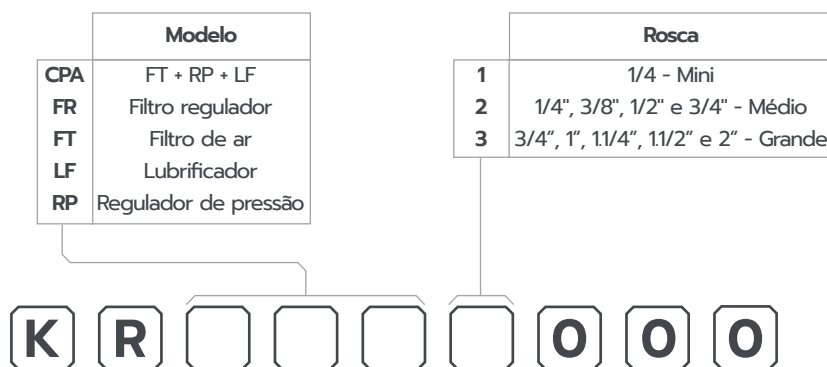
Para limpar os copos de policarbonato usar somente água e sabão neutro. Não use agentes de limpeza.

ELEMENTOS NÃO COMPATÍVEIS COM O POLICARBONATO*

Acetona	Anilina	Gasolina
Ácido Acético	Benzeno	Hidróxido de Amônia
Ácido Fórmico	Carbonato de Amônia	Hidróxido de Sódio
Ácido Hidroclórico	Ciclo Hexanol	Metiletilcetona
Ácido Nítrico	Clorobenzeno	Óleo para Freio Hidráulico
Ácido Sulfúrico	Cloroetileno	Acético Azônio
Ácido Etilico	Clorofórmio	Percloroetileno
Ácido Isopropílico	Cresol	Tetracloroeto de Carbono
Ácido Metílico	Diamina	Thinner
Aldeído	Éter Etilico	Tolueno
Amônia	Freon	Terpentina
Anidrido	Fenol	Xileno

* Tabela parcial. Somente orientativa.

KIT DE REPARO



LINHA DE PINTURA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

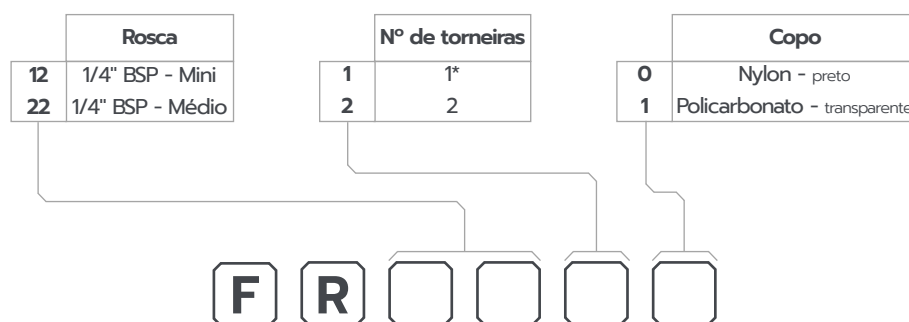
Pressão	Máxima de 10,5 kgf/cm ² (150 psi)
Temperatura	-10°C a 50°C
Capacidade do copo	Mini = 45 ml Médio 120 ml



MATERIAIS

Corpo	Alumínio
Vedações	Buna-N
Válvula	Latão
Copo	Nylon ou policarbonato

CODIFICAÇÃO



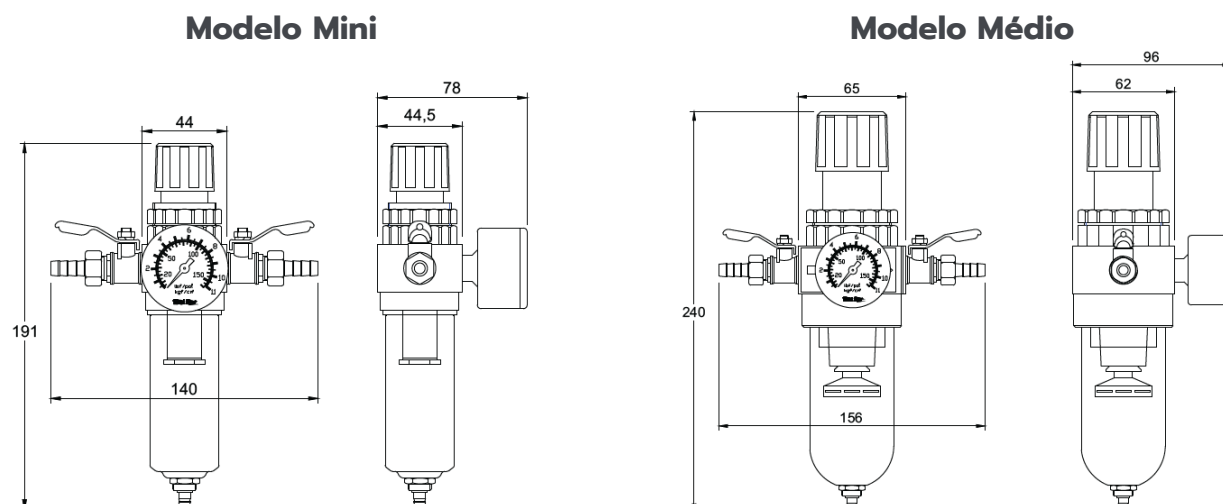
* Filtro com 1 torneira somente disponível no modelo Mini.

Obs.: Para advertências sobre os copos de policarbonato e consulta da codificação dos kits de reparo, consultar página 132.

DESCRIÇÃO

Utilizado para reduzir a pressão do ar comprimido ao nível ideal, mantendo-o estável durante o processo, possui regulagem suave e rápida, através de botão com trava de segurança contra desregulagens causadas por vibrações. Protege os componentes de trabalho pneumático, retira do ar partículas sólidas de água condensada na tubulação. A fixação do copo por meio de roscas permite desmontagem fácil e rápida na limpeza e manutenção. Elemento filtrante produzido em polipropileno microporoso, pode ser facilmente retirado, sem auxílio de ferramentas. O número de limpezas possíveis é praticamente infinito. Sistema operacional de drenagem do condensado.

DIMENSIONAL



MICRO FILTRAGEM - LINHA ODONTOLÓGICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

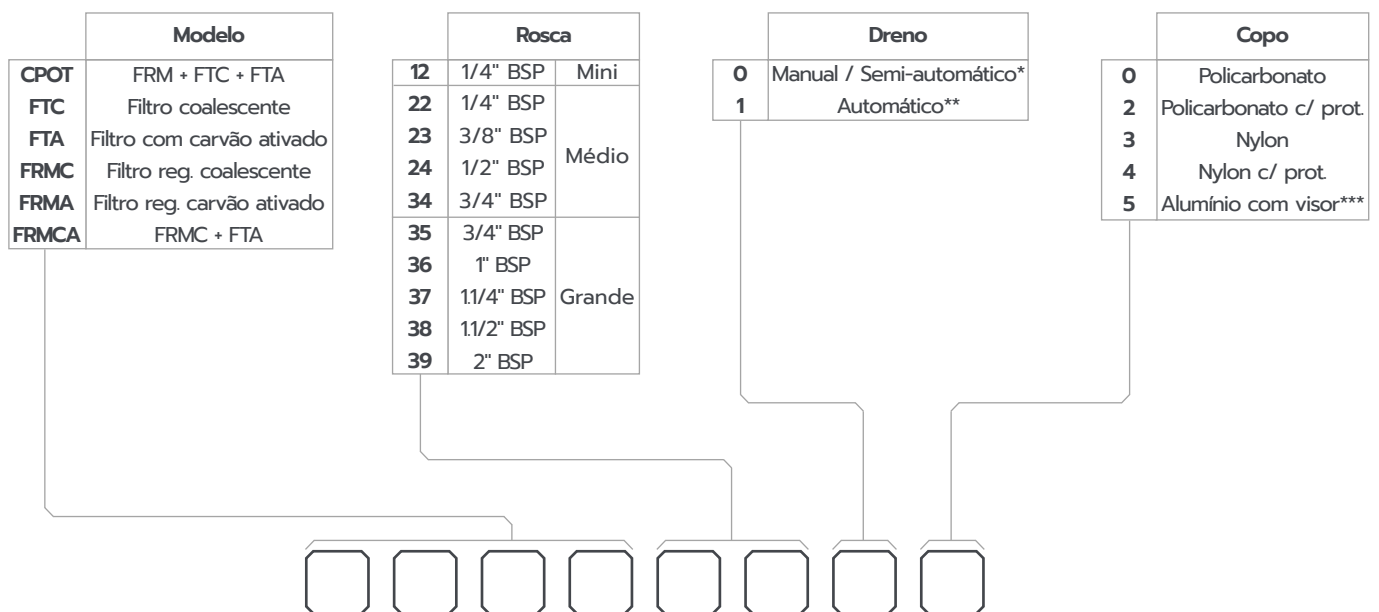
Pressão	Mini	Máxima de 10,5 kgf/cm ² (150 psi)
	Médio	
	Grande	Máxima de 17 kgf/cm ² (242 psi)
Temperatura		-10°C a 50°C
Capacidade do copo	Mini	45 ml
	Médio	120 ml
	Grande	1 litro



MATERIAIS

Corpo	Alumínio
Vedações	Buna-N

CODIFICAÇÃO



* Dreno manual/semi-automático - realiza e purga do acúmulo de líquido no copo sempre que a pressão desce a 1 kg/cm².

** Dreno automático somente disponível na série média e grande.

*** Para a linha grande, única opção de copo é de alumínio com visor. Considerar "0" para o código.

Obs.: Para advertências sobre os copos de policarbonato e consulta da codificação dos kits de reparo, consultar página 132.

DESCRIÇÃO

Linha específica para uso em consultórios odontológicos, indústria alimentícia, eletrônica, pintura automotiva de alto nível e respiração humana, onde o ar comprimido necessita de um índice de pureza superior a 99% - a fim de evitar danos no equipamento, falhas nos procedimentos ou mal estar do paciente. O ar comprimido gerado por compressores, lubrificado ou não, carrega consigo uma carga de impurezas de no mínimo 20 ppm (impurezas formadas por contaminantes presentes no ar, como óleo e partículas de metais, óleo do compressor e óxido de ferro do tanque compressor e tubulação). Para auxiliar o profissional das áreas citadas, a Bel Air oferece a Linha de Microfiltração - projetada especialmente para aumentar a qualidade do ar retirando as impurezas geradas no seu uso.

DESCRIÇÃO

Pré filtro

Os Filtros de Micro Filtragem Bel Air são uma associação de três diferentes elementos filtrantes - que dão ao ar uma pureza superior a 99,9%, com no máximo 0,004 ppm de impurezas. O tratamento do ar nos Filtros de Micro Filtragem Bel Air tem início em uma pré-filtragem (que ocorre através da centrifugação de líquidos com posterior passagem por elemento de 10 micras), este procedimento retira do ar cerca de 80% das impurezas. Após, o ar pré-filtrado tem sua pressão estabilizada por um regulador de pressão que deverá trabalhar numa pressão sempre menor que a do compressor. Fornecido no tamanho mini (rosca 1/4"), médio (rosca 1/4", 3/8", 1/2" e 3/4") e grande (rosca 3/4"-1"-1.1/4"-1.1/2" e 2") abrange grande faixa de vazão com economia e praticidade.

Elemento Coalescente

Da classe "6C" capaz de remover partículas submicrônicas sólidas, de óleo, água e aerossóis do ar comprimido de até 0,2 micra. Produzindo um ar com elevado grau de pureza (cerca de 99,9%). Além disso, esses filtros apresentam uma eficiência de 99,98% na remoção de partículas suspensas e na eliminação de partículas sólidas maiores que 0,3 micra. Após este processo, o nível de contaminação de 20 ppm de óleo é reduzido para uma concentração de 0,004 ppm (nível aceitável para praticamente todas aplicações pneumáticas).

Elemento carvão ativado

Constituído essencialmente de microporos, é um carvão extremamente puro, tem como origem de matéria-prima a casca de côco do dendê, que atua sobre hidrocarbonetos e ácidos que são responsáveis pelo odor (causador de náuseas nos pacientes). Carvão Ativado possui alto poder de remoção de coloides e substâncias orgânicas de grande peso molecular vivos ou mortos.

PURGADOR AUTOMÁTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pressão	Máxima de 10,5 kgf/cm ² (150 psi)
Temperatura	-10°C a 50°C
Fluído	Ar comprimido filtrado e lubrificado

MATERIAIS

Corpo	Alumínio
Vedações	Buna-N
Copo	Polycarbonato



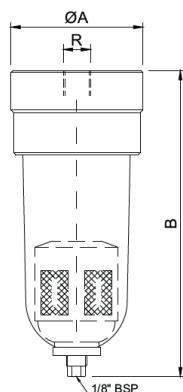
CODIFICAÇÃO

	Rosca
22	1/4" BSP
23	3/8" BSP
24	1/2" BSP
34	3/4" BSP
36	1" BSP



Obs.: Para advertências sobre os copos de polycarbonato, consultar página 132.

DIMENSIONAL



Referência	Rosca	ØA	B
PGA2200	1/4"	62,5	150
PGA2300	3/8"	62,5	150
PGA2400	1/2"	62,5	150
PGA3400	3/4"	62,5	150
PGA3600	1"	72,5	150

INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO

Deve ser instalado, sempre verticalmente, onde há excesso de água ou no final da linha de ar. A entrada do purgador não deve ser restringida. Recomenda-se colocar um registro antes do purgador. Instale na saída do dreno automático uma mangueira de 6mm para canalizar a água já drenada.

Para realizar a manutenção do purgador é necessário retirar a pressão de entrada do ar e depois pressionar a válvula para aliviar a pressão do copo. Em seguida, remova o copo e limpe-o com água e sabão. Após a limpeza, inspecione cada peça criteriosamente e substitua as danificadas.

FUNCIONAMENTO

Água, impurezas e outros contaminantes entram no purgador automático e são acumulados no fundo do copo, o líquido que vai se acumulando levanta a boia abrindo a válvula do dreno realizando a drenagem. Quando o nível do líquido baixa, a boia fecha finalizando a drenagem. Quando não houver pressão o dreno automático ficará aberto e eliminará o líquido por gravidade.

O purgador automático pode ser operado manualmente comprimindo a agulha existente no interior do orifício de 1/8" do dreno automático.

PURGADOR ELETRÔNICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

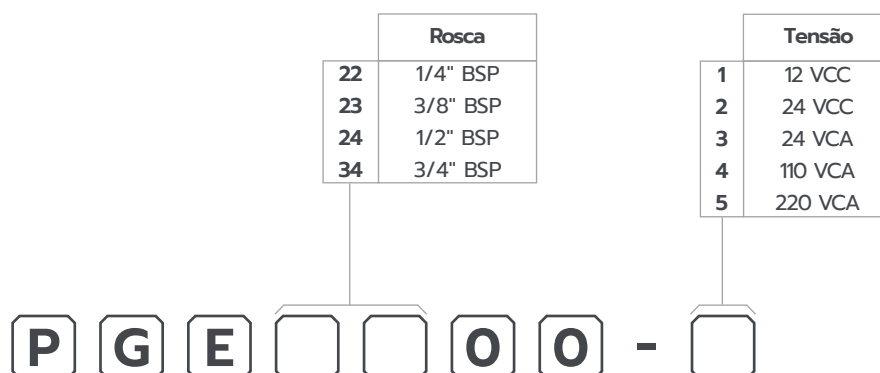
Pressão	Máxima de 10,5 kgf/cm ² (150 psi)
Temperatura	-10°C a 50°C
Fluído	Ar comprimido e água
Construção	Ação direta
Tensão	12 VCC // 24 VCC // 24 VCA 110 VCA // 220 VCA
Orifício	3 mm com filtro/tela



MATERIAIS

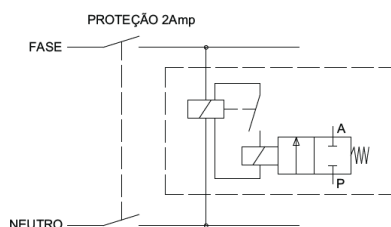
Corpo	Alumínio
Caixa	ABS
Solenóide	Aço inox ou latão

CODIFICAÇÃO



Caixa purgadora (timer - relé tempo cíclico) avulsa - CPE2000

ESQUEMA DE LIGAÇÃO ELÉTRICA



DESCRIÇÃO

O Dreno Temporizado Eletrônico Bel Air foi criado para atender as necessidades de drenagem da água, óleo e impurezas das mais diversas formas de produção, distribuição e preparação do ar comprimido. Pode ser instalado como dreno do tanque do compressor, ponto de drenagem da rede e purgador automático do filtro de ar. De fácil instalação, regulagem de tempo individual, caixa em ABS, vedações de borracha na tomada de alimentação, bobina e botões de regulagem, válvula que permite limpeza rápida e bobina com montagem externa, que pode ser trocada em caso de queima, garantindo um baixo custo de manutenção. Equipado com painel de comando simplificado, possui dois botões para regulagem direta dos tempos. Um para acionamento manual e dois leds demonstrando a situação do equipamento drenado ou parado. Pode ser operado por qualquer pessoa mesmo sem treinamento específico. Aliando o baixo preço de aquisição, a baixa manutenção, a facilidade de operação e o ganho de rendimentos dos equipamentos ou ferramentas pneumáticas, o Dreno Temporizado Bel Air surge como um grande aliado do usuário de ar comprimido.

COMPONENTES DO PURGADOR ELETRÔNICO

Descrição	Referência
Martelo	CJ0000P2V
Corpo solenoide	
Bobina solenoide	BT
Temporizador	CPE2000
Plug	PLG2000

DADOS TÉCNICOS

Alimentação	12 a 220 volts AC/DC 50/60Hz
Consumo	3,5 mA
Corrente	1,0 A

Gráfico de funcionamento



Com a alimentação, o *timer* é ciclicamente acionado durante os tempos selecionados na escala.

Led - para indicação do sistema desligado (válvula solenoide fechada). Acende enquanto a válvula estiver fechada.

Led - para indicação do sistema ligado (válvula solenoide aberta em purga) Acende enquanto a válvula estiver aberta. Botão de ajuste do tempo de abertura da válvula solenoide - regulagem de 1 a 10 segundos. Ajusta o tempo em que a válvula, quando acionada, permanece aberta.

Botão de ajuste do intervalo entre aberturas da válvula solenoide - regulagem de 0,5 a 45 min. Ajusta o tempo em que a válvula permanece fechada, ou seja, o intervalo entre aberturas de purga.

Botão Test - para acionamento manual da válvula solenoide (teste e limpeza). É usado para limpeza da válvula e também para testar o funcionamento do *timer*. Para que isso ocorra ele deve ser pressionado por 1 segundo, que fará com que o *timer* passe do estado *OFF* para o estado *ON*.

Obs.: O *timer* quando energizado, por medida de segurança, inicia o ciclo em *OFF*.